



**Expérience professionnelle :**

**Safran**

2012 à aujourd'hui : **Directeur de la Performance RTDI**

Déploiement des fondamentaux de la performance RTDI sur l'ensemble des sociétés du Groupe et développement des pratiques de lean engineering  
Objectif de réduction de cycle de 40% et d'amélioration d'efficacité de 30%.

**Turbomeca (Groupe Safran)**

2007 à 2012 : **Direction Technique, Responsable du Plan de Progrès en Recherche, Développement et Industrialisation**

Déploiement des démarches lean transformation en R&D et Industrialisation  
Développement du système d'information PLM sur l'ensemble du cycle de vie du produit.  
Budget R&DI > 100M€/an

2005 à 2007 : **Direction Industrielle, Chef du Département Industrialisation**

Refonte de la politique make or buy et réorganisation en unités autonomes de production  
Budget méthodes et investissements industriels > 50M€/an.

**Groupe Eramet**

2003 à 2005 : **Eramet-Alliages (5 300 pers., 650M€), Directeur de la Stratégie**

Définition des orientations stratégiques sur les périmètres Aubert&Duval, Fortech, Tecphy et Erasteel. Analyse des options Chine dans le domaine des aciers spéciaux.

2001 à 2003 : **Fortech Issoire (400 pers, 50M€), Directeur d'Usine**

Développement de l'activité de 10% et réduction du BFR de 20%, en parallèle au déploiement opérationnel d'un système d'information. Mise en œuvre d'une démarche de progrès continu et obtention de la certification Iso 9000V2000.

1999 à 2000 : **Fortech-Tecphy (2000 pers, 300M€), Directeur de la R&D**

Définition puis pilotage des programmes de R&D pour un budget annuel de 5M€.  
Coordination industrielle du programme Simulforgé sur le développement de la simulation numérique (12M€ sur 4 ans, 17 partenaires industriels et universitaires français).

**Snecma**

1996 à 1998 : **Programmes Gros Moteurs (CA 100M€), Responsable Business**

Co-animation du Joint Program Board avec GE.  
Identification et pilotage des enjeux contractuels et financiers entre GE et Snecma.

1994 à 1996 : **Programme GE90 / B777(coût de développement de l'ordre de 500M€), Responsable Marque Technique, en détachement chez GE (USA)**

Représentation de l'ingénierie Snecma auprès de General Electric aux USA (Cincinnati) pendant le développement et la certification du moteur du B777.

1991 à 1993 : **Département Matériaux et Procédés, Chef de Projet Aube Titane Creuse**

Réalisation d'un démonstrateur technologique. Dépôt de brevets.

**Formation – Langue :**

Diplômé de l'Ecole Polytechnique et de l'Ecole des Mines de Paris,  
Anglais bilingue