



JOURNÉE TECHNIQUE

Métaux Exotiques

06 JUIN 2013

INSTITUT DE SOUDURE
ZI Paris Nord 2 – VILLEPINTE (93)

Organisée par le service Membres industriels

Objectif de la journée : Cette journée, qui fait le point sur les propriétés de métaux exotiques (Zr, Ti, Ta) et leur assemblage par différents procédés (faisceau d'électrons, TIG, brasage) s'adresse principalement aux secteurs aéronautique, nucléaire et chimique.



Vos contacts :

Catherine Levy - Tél. : +33 (0)1 49 90 36 16

c.levy@institutdesoudure.com

Frédéric Messenger - Tél. : +33 (0)1 49 90 37 59

f.messenger@institutdesoudure.com



PROGRAMME

➤ 09h00 – 09h30

ACCUEIL *Welcome*

➤ 09h30 – 10h30

Zirconium :
. Industrial application
. Mechanical and physical properties
. Corrosion properties
. Weld properties (HAZ toughness, hardness measurements, grain size, hydrogen)
1 – Rick SUTHERLIN, ATI WAH CHANG - USA

➤ 10h30 – 11h00

Expérience du soudage des métaux exotiques : Zr, Ta, Ti
Industrial experience of the welding of Zr, Ti and TA
2 – Christian BECOT, AREVA MECAGEST

➤ 11h00 – 11h15

PAUSE *Break*

➤ 11h15 – 11h45

Expérience du soudage des métaux exotiques (suite)
Industrial experience of the welding of Zr, Ti and TA (second part)
3 – Christian BECOT, AREVA MECAGEST

➤ 11h45 – 12h15

EB Brazing of gamma TiAl
4 – Simon OLSCHOK, INSTITUT FUER SCHWEISSTECHNIK AND FUEGETECHNIK DER RWTH Aachen - All.

➤ 12h15 – 13h15

DÉJEUNER OFFERT dans les locaux de l'Institut de Soudure

➤ 13h15 – 13h45

Soudage par faisceau d'électrons d'aubes statoriques en TA6V
EB welding of low pressure compressor stator vanes in TA6V
5 – Olivier KUPPENS, TECHSPACE AERO, Groupe SAFRAN - Belgique

➤ 13h45 – 14h45

Retours d'expérience sur le soudage d'équipements en tantale et procédé de brasage CL-Clad®
Welding of tantalum equipment and CL-Clad® brazing technique
6 – Aurore GUISE, MERSEN

➤ 14h45 – 15h00

PAUSE *Break*

➤ 15h00 – 15h30

OMEGABOND tubing product and its current use in the fertiliser industry
7 – Rick SUTHERLIN, ATI CHANG - USA

➤ 15h30 – 16h00

Soudage par faisceau d'électrons de pièces en TA6V (ép. 25 mm) et soudage orbital TIG des alliages de titane T40, TA3V2.5
EB Welding of TA6V (25mm thick) and orbital TIG welding of titanium T40, TA3V2.5
8 – Laurent LEGOUET, DASSAULT