



La maîtrise complète du cycle de conception permet à JPB Système de fournir un service total en répondant de manière réactive aux besoins de ses clients.

## DE NOUVELLES SOLUTIONS POUR LA SÉCURISATION DES ASSEMBLAGES VISSÉS

Écrous, raccords et capteurs autofreinants.

Pour les motoristes nationaux et internationaux.

À destination d'assemblages soumis à des contraintes sévères.

PME familiale, membre du Gifas et du pôle de compétitivité Astech, JPB Système est un acteur novateur sur le marché aéronautique national et international. Sa spécialité : les solutions autofreinantes destinées à sécuriser les assemblages vissés présents dans les moteurs des avions. "Nous nous intéressons aux zones où s'exercent des fortes contraintes thermiques, chimiques, vibratoires", détaille Damien Marc, président de JPB Système.

Dans le détail, ces solutions permettent de s'affranchir du fil frein habituellement employé en aéronautique, par exemple sur les bouchons endoscopes (un fil torsadé assure le lien entre le bouchon et le carter pour éviter que le bouchon ne se dévisse pendant le vol).

Le bouchon endoscope fut donc le premier défi remporté par JPB Système, couronné par une application

sur le moteur CFM56 de Snecma, en 2001. Depuis lors, JPB Système entretient la dynamique et ne cesse d'élargir son catalogue de solutions autofreinantes : raccords de canalisations [voir encadré], écrous, capteurs, etc.

### DE L'IDÉE À LA PIÈCE EN DEUX SEMAINES

Société inventive, JPB Système mise également sur la réactivité, pour répondre efficacement et rapidement aux besoins de ses clients. "Nos ingénieurs se rapprochent de nos clients pour recueillir leurs attentes techniques, explique Damien Marc. Le problème exprimé, nous concevons la solution sur mesure."

Un prototype est rapidement mis au point par une équipe dédiée au prototypage, qui va servir pour les essais. Ensuite, des moyens de test internes (bancs vibratoires, enceintes thermiques) sont mis en œuvre pour vérifier que la pièce est conforme aux exigences. "Parce que nous sommes indépendants et autonomes, nous pouvons passer rapidement, en seulement deux semaines, de l'idée à la pièce physique", détaille le président. Avec, au final, un produit conforme aux standards internationaux.

Mais JPB Système ne se limite pas à recueillir les demandes des motoristes, et le travail de "veille R&D" participe activement à la définition des produits de demain.

### MEILLEUR FOURNISSEUR SAFRAN EN 2010 ET 2011

À ses concurrents, aux États-Unis pour l'essentiel, JPB Système oppose une conception et une fabrication 100 % françaises. Et donc une proximité appréciable avec les acteurs nationaux. Proximité qui peut aller jusqu'à les rejoindre physiquement, puisque JPB réfléchit à une implantation aux côtés de Safran sur son site de Villaroche (77), dans le cadre d'un partenariat renforcé. "JPB Système a d'ailleurs reçu le prix du meilleur fournisseur Safran en 2010 et 2011, complète Damien Marc. Et nous disposons également d'une filiale commerciale sur le marché américain."

Forte de ces succès dans l'aéronautique, la PME française s'ouvre maintenant à d'autres secteurs susceptibles d'apprécier sa stratégie d'excellence et d'amélioration continue (innovation, qualité, prix, délais). C'est le cas de la pétrochimie et de l'énergie, notamment le nucléaire. ■

PUBLIC COMMUNIQUÉ

#### CONTACT

**Damien MARC**

4 allée des Pleus  
77170 Brie-Comte-Robert  
Tél. 01 60 62 97 97  
info@jpb-systeme.com  
www.jpb-systeme.com

### LA SOLUTION LULYLOK™ SÉDUIT LE MARCHÉ AMÉRICAIN

Authentique "rupture technologique", selon la formule consacrée, la solution Lulylok™ consiste en un raccord de canalisation autofreiné. En cours de validation sur les moteurs de la famille GTF du motoriste américain Pratt & Whitney, destinée à équiper l'Airbus A320 Neo, cette technologie signe une victoire d'importance en "terre US" pour JPB Système.

